

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 276. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE GRUNT ANTYKOROZYJNY DO ELEMENTÓW SPAWANYCH CARBOZINC 11P

EDYCJA I 2013. STAN NA DZIEŃ 2013.05.01

Rodzaj produktu: Samoutwardzalny, rozpuszczalnikowy, nieorganiczny grunt krzemianowy pigmentowany pyłem cynkowym. Spółwo i pastę miesza się bezpośrednio przed malowaniem.

Ogólne właściwości: Nieorganiczny cynkowy grunt spawalniczy. Wykazuje następujące cechy:

- Warstwa gruntu nie stwarza trudności technologicznych podczas spawania.
- Spawy na stali pokryte gruntem są równocześnie spawom na stali nie pokrytej.
- Ochrona antykorozyjna przez okres powyżej 12 miesięcy w warunkach atmosferycznych.
- Wypryski spawalnicze nie przylegają do powłoki ani jej nie niszczą.
- Bardzo szybkie schnięcie wymalowania.
- Certyfikat Lloyd dla gruntów spawalniczych
- Wysoki współczynnik tarcia (klasa B wg ASTM A-490)

Zalecany zakres stosowania: Do gruntowania oczyszczonych strumieniowo-ścienne wyrobów hutniczych i prefabrykatów w stoczniach i w wytwórniach konstrukcji stalowych.

Nie zalecany: W przypadku spodziewanego oddziaływania kwasów, ługów lub rozтворów o pH wykraczającym poza zakres 5-10 bez odpowiedniej powłoki nawierzchniowej.

Wskazówki dotyczące odporności chemicznej:

Środowisko	Zanurzenie	Cieńkie opary lub lekkie chłapanie i rozlanie	Warunki atmosferyczne lub łagodne opary
Kwasów	Nie zalecane	Bardzo dobra*	Doskonała*
Zasad	Nie zalecane	Bardzo dobra*	Doskonała*
Rozpuszczalników	Doskonała	Doskonała	Doskonała
Rozтворów soli	Nie zalecane	Doskonała	Doskonała
Wody	Nie zalecane	Doskonała	Doskonała

* Z odpowiednią powłoką nawierzchniową.

Odporność na działanie podwyższonej temperatury (nie zanurzeniowej):

Oddziaływanie ciągłe:	400 °C
Oddziaływanie okresowe:	430 °C

Rodzaje podłoża: Nanosić na odpowiednio przygotowaną powierzchnię stali i żelwa.

Kompatybilność z innymi farbami: Warstwa gruntu może być pokryta farbami typu Carbo Zinc 11, epoksydowymi, winylowymi, akrylowymi, chlorokauczukowymi i silikonowymi. W razie wątpliwości należy się skontaktować z przedstawicielem Carboline.

Wskazówki dotyczące spawania: Spawanie automatyczne - podłoże pokryte powłoką CARBO WELD 11 P o zalecanej grubości może być spawane automatycznie z prędkością do 120 cm/min. Prędkość zależy od grubości blachy i rodzaju spawu. Dotyczy to spawania łukiem krytym i łukiem zwartym, spawania z rdzeniem łopatkowym oraz w osłonie gazu obojętnego. Spawanie ręczne: podłoże pokryte CARBO WELD 11 może być łatwo spawane wszystkimi elektrodami o numerach MIL E pomiędzy 6010 a 10018.



INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 1111: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 1141: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecefał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SII: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów